

报告编号：A-2024-324158361-01

2023年度温室气体排放报告

企业名称（公章）：杭州三元电缆有限公司

日期：2024年1月15日

企业温室气体排放报告

报告主体（盖章）：杭州三元电缆有限公司

报告年度：2023

编制日期：2024年1月15日

本报告主体包含1个行业，其在2023年度温室气体排放总量为2082.36吨CO₂当量，根据国家发展和改革委员会发布的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，核算了电线、电缆生产部分温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

报告主体名称	杭州三元电缆有限公司					
单位性质	民营		报告年度	2023年度		
所属行业	电线、电缆制造（C3831）		组织机构代码	913301857043141044		
法定代表人	徐安珍		联系方式	18668151788		
详细地址	杭州市临安区天目山镇桂芳桥工业区桂芳路6号					
管理负责人	姓名	楼向男	部门/职务	总经理	办公电话	/
	传真	/	手机	18667150853	电子邮箱	/
联系人	姓名	滕倩	部门/职务	行政人事部	办公电话	/
	传真	/	手机	18698568893	电子邮箱	/
填报负责人	姓名	滕倩	部门/职务	行政人事部	办公电话	/

	传 真	/	手 机	13735587062	电子邮箱	/
--	-----	---	-----	-------------	------	---

报告主体边界说明

企业边界为被核查方所控制的所有直接生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统。企业边界为位于浙江省杭州市临安区天目山镇桂芳桥工业区桂芳路6号。直接生产系统包括电线、电缆生产。辅助生产系统包括仓库、供电、供水等，附属生产系统包括行政管理办公楼及食堂。

产能变化情况说明（与上年度相比）

无变化

主要工艺流程说明

1) 生产工艺流程图

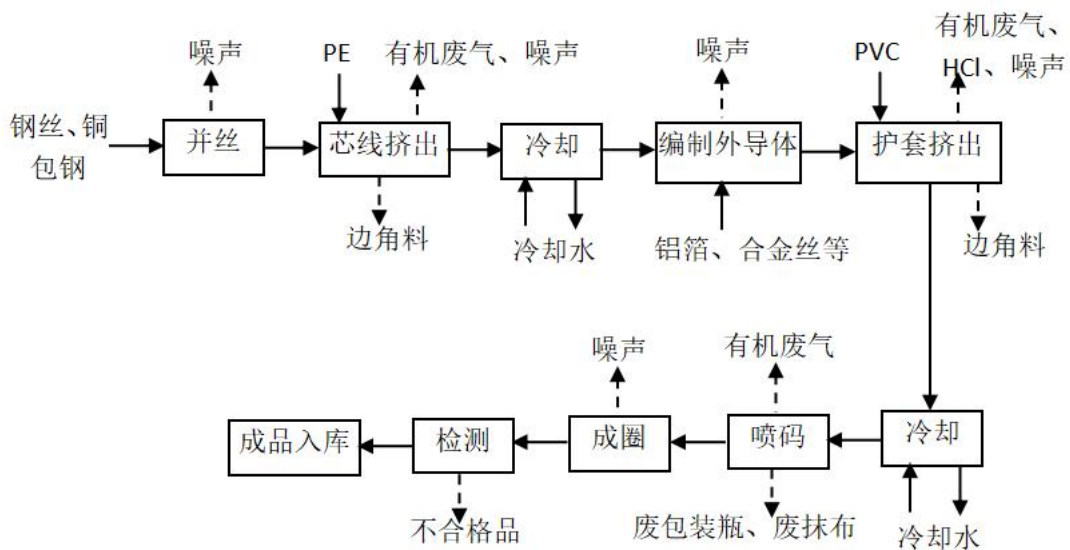


图1 生产工艺流程图

2) 生产工艺流程简述

(1) 并丝：将两根及两根以上的单丝（外购的铜丝或铜包钢）合并成一根股线，或者将两根及两根以上的股线再合并成一根复合股线的加工过程。

(2) 芯线挤出： PE塑料粒子、聚烯烃颗粒经物理发泡挤出机进行挤塑，将导体外包裹一层绝缘体，挤塑工序温度约160℃~170℃，挤塑后进行冷却，冷却过

程使用冷却水，冷却水循环使用，不外排。挤塑工序使用的塑料粒子均为新料；

(3) 编织外导体：将绝缘导体编织成线缆，在成缆过程中，为了达到电缆结构稳定、圆整的目的，将在编织机上生产，消除绝缘线芯在成缆过程中的扭应力，减小电缆成缆节距，确保电缆性能符合标准要求；

(4) 护套挤出：外护套使用PVC塑料粒子进行挤塑，挤塑工序温度约160℃~170℃，挤塑后进行冷却，冷却过程使用冷却水，冷却水循环使用，不外排。挤塑工序使用的塑料粒子均为新料；

(5) 喷码：在电缆线上印上标牌，该工序使用喷码油墨，会产生少量有机废气，根据企业生产特点，喷码机定期对喷码机头进行清洗，采用抹布蘸稀释剂对喷码机头进行擦拭，无需用水清洗。

(6) 成圈、检测、包装入库：最后产品经成圈、检测合格后包装入库

二、温室气体排放

报告主体在2023年度温室气体排放总量为2082.36吨CO₂当量。其中，化石燃料燃烧排放量为0.00吨CO₂、工业生产过程CO₂排放量为0.00吨、工业生产过程N₂O排放量为0.0000吨、CO₂回收利用量为0.0000吨、净购入电力的排放量为2082.36吨CO₂。

三、活动水平数据及来源说明

1、电力消耗量来自于财务报表；

四、排放因子数据及来源说明

1、净购入电力的排放因子采用2012年华东电网年平均二氧化碳排放因子的缺省值0.7035 tCO₂/MWh。

2、净购入热力的排放因子采用缺省值0.11 tCO₂/GJ。

五、其它希望说明的情况

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。

负责人（签字） 楼向男

2024年1月15日

附表1 报告主体温室气体排放总量

		CO ₂ 当量(t)
合计		2082.36
净购入的电力消费产生的排放	小计	2082.36
	净购入电力产生的 CO ₂ 排放	2082.36

附表2 报告主体化石燃料燃烧排放量

不涉及

附表3 工业生产过程排放产生的CO₂排放量

不涉及

附表4 报告主体CO₂回收利用量

不涉及

附表5 报告主体净购入使用电力产生的排放量

化工生产行业净购入电力产生的 CO ₂ 排放					
	净购入使用量 (MWh)	购入量(MWh)	外销量 (MWh)	净购入 CO ₂ 排放因子(吨 CO ₂ /MWh)	CO ₂ (t)
电力	2960	2960	0.000	0.7035	2082.36